

纸箱标准

1 本标准参照 GB/T 6543-2008 《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》制定。

项目	瓦楞纸箱
楞型	CB 楞
厚度, mm	≥6
箱体	瓦楞纸箱质量应均一, 不得有粘合及钉合不良、不规则、脏污、伤痕等使用上的缺陷。
印刷	箱面印刷图字清晰, 位置准确。根据需要, 在适当位置印刷瓦楞纸箱的种类或代号、生产日期及制造厂等信息。
切断口	构成纸箱的各面的切断部及棱必须互成直角 (异型箱除外)。在压痕、合盖时, 瓦楞纸板的表面不得破裂, 在切断部位不得有显著的缺陷。
表面裂损宽度, mm	≤8
钉合	沿搭接部分中线钉合, 采用斜钉(与纸箱立边约成 45°)或横钉, 箱钉应排列整齐、均匀。钉合接缝应钉牢、钉透, 不得有叠钉、翘钉、不转角等缺陷。
	头尾钉距底面压痕中线的距离为 13 mm ± 7 mm。
钉合搭接舌宽, mm	> 35
钉线的间隔, mm	≤ 110
粘合	粘合接缝的粘合剂涂布应均匀充分, 不得有多余的粘合剂溢出现象。粘合应牢固, 剥离时至少有 70%的粘合面被破坏。
粘合搭接舌宽, mm	≥ 30
压痕线	折线居中, 不得有破裂或断线。箱壁不得有多余的压痕线。
压痕线宽度, mm	≤ 17
摇盖耐折, mm	经先合后开 180 往复 5 次, 面层不得有裂缝, 里层裂缝长总和 ≤ 70。
抗压能力, kg	每年梅雨季节(6 月、7 月、8 月)纸箱抗压强度 ≥ 500, 其它月份纸箱抗压强度 ≥ 420。
耐破强度, kPa	≥ 800
边压强度, kN/m	≥ 3.2
粘合强度, N/m	≥ 400
水分, %	≤ 14

1.1 纸箱规格偏差

长度偏差/mm	宽度偏差/mm	高度偏差/mm
±5	±5	±5

1.2 纸箱抽样方法

1.2.1 一般情况下，以相同材料、相同工艺、相同规格、同时交付的产品为一批。

1.2.2 除空箱抗压试验外，所有项目按照 GB/T 2828.1 正常检查二次抽样方案，一般检查水平 I，AQL=6.5，见下表。

批量	第一次			第二次		
	抽样数	接收数	拒收数	抽样数	接收数	拒收数
< 150	5	0	2	5 (10)	1	2
150-280	8	0	3	8 (16)	3	4
281-500	13	1	3	13 (26)	4	5
501-1200	20	2	5	20 (40)	6	7
1201-3200	32	3	6	32 (64)	9	10
3201-10000	50	5	9	50 (100)	12	13
> 10000	80	7	11	80 (160)	18	19

1.2.3 空箱抗压试验从一批中任意抽取 5 个样品进行试验。

1.3 纸箱判定规则

1.3.1 按检验项目的要求对瓦楞纸箱进行单项判定，其中有两项不合格，则该纸箱为不合格。若同一项目有两个及以上纸箱不合格时，则这些纸箱不合格。

1.3.2 摇盖耐折性能不合格，则该纸箱不合格。

1.3.3 除空箱抗压试验外，不合格纸箱数达到表中规定的拒收数时，则该批为不合格；空箱抗压试验若有一个样品不合格，则该批不合格。

1.4 纸箱试验方法

1.4.1 楞型

楞型按 GB/T 6543 的规定进行。

1.4.2 厚度

厚度按 GB/T 6547 的规定进行。

1.4.3 箱体、印刷

箱体、印刷按 GB/T 6543 的规定进行。

1.4.4 切断口、表面裂损宽度

切断口、表面裂损宽度按 GB/T 6543 的规定进行。

1.4.5 钉合、钉合搭接舌宽、钉线的间隔

钉合、钉合搭接舌宽、钉线的间隔按 GB/T 6543 的规定进行。

1.4.6 粘合、粘合搭接舌宽

粘合、粘合搭接舌宽按 GB/T 6543 的规定进行。

1.4.7 压痕线、压痕线宽度

压痕线、压痕线宽度按 GB/T 6543 的规定进行。

1.4.8 摇盖耐折

摇盖耐折按 GB/T 6543 的规定进行。

1.4.9 抗压能力

抗压能力按 GB/T 4857.4 的规定进行。

1.4.10 耐破强度

耐破强度按 GB/T 6545 的规定进行。

1.4.11 边压强度

边压强度按 GB/T 6546 的规定进行。

1.4.12 粘合强度

粘合强度按 GB/T 6548 的规定进行。

1.4.13 水分

水分按 GB/T 462 的规定进行。

纸箱垫片标准

1 本标准参照 GB/T 6544-2008《瓦楞纸板》制定。

项目	豆奶粉系列纸箱垫片		豆浆粉系列纸箱垫片	十字花垫板（东北）
	其他	东北	（东北）	
外观质量	不应有缺材、薄边，切边应整齐，表面应清洁、平整。			
楞型	B 楞			
厚度， mm \geq	2.5	5	5	
规格， mm	365*260	360*260	350*240	515*355*260
切开高度， cm	\		\	13
水分， %	≤ 14			
翘曲， mm/m	≤ 20			

1.1 纸箱垫片规格及切开高度偏差

长度偏差/mm	宽度偏差/mm	高度偏差/mm	切开高度偏差/mm
± 3	± 3	± 3	± 2

1.2 纸箱垫片试验方法

1.2.1 楞型

楞型按 GB/T 6543 的规定进行。

1.2.2 厚度

厚度按 GB/T 6547 的规定进行。

1.2.3 规格

长度、宽度用准确至 1 mm 的钢卷尺或直尺测定。

1.2.4 水分

水分按 GB/T 462 的规定进行。

1.2.5 翘曲

最大翘曲的测试应在无外力作用下将瓦楞纸板水平放置后测量，以最高点至水平面的距离为测量值。